

MANUAL REM 90

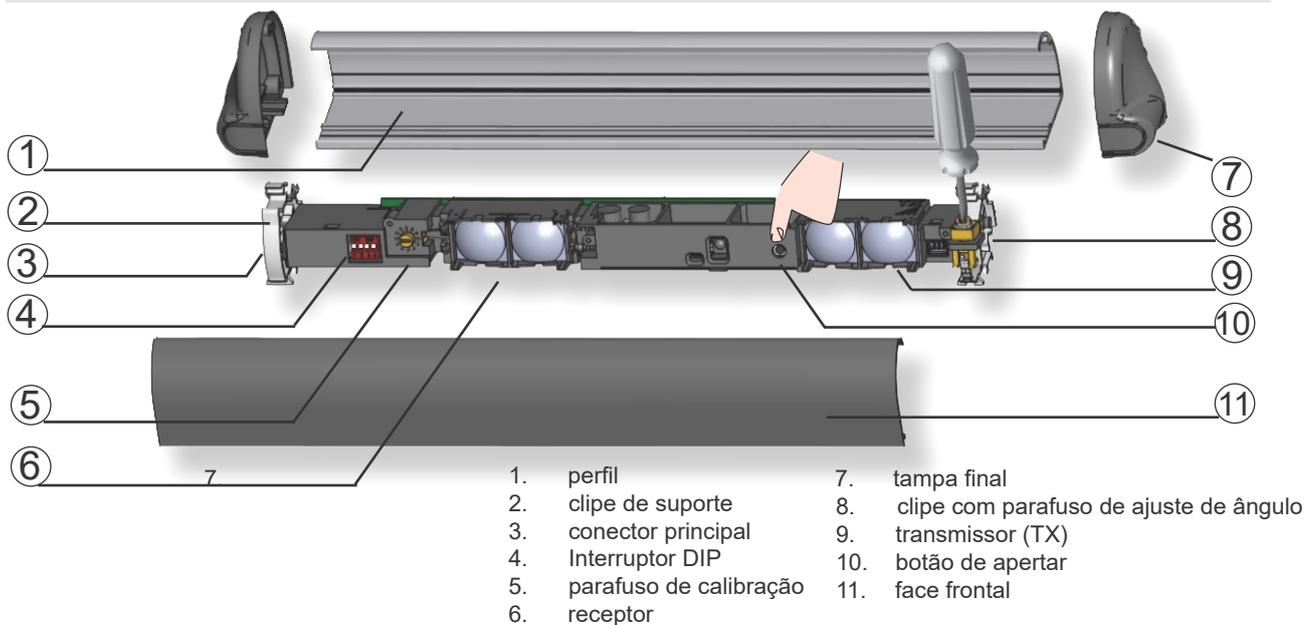
SENSOR DE SEGURANÇA PARA
PORTAS DE BALANÇO AUTOMÁTICAS





DESCRIÇÃO

O REM é um sensor de segurança para portas batentes automáticas baseado em tecnologia infravermelha ativa. Ele protege a folha móvel da porta. Para tal, os módulos devem ser instalados na calha superior em ambos os lados da folha da porta.



ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

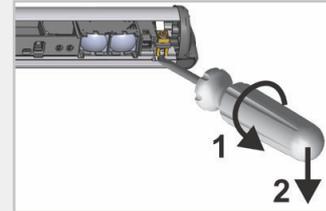
Tecnologia:	infravermelho ativo com supressão de fundo
Campo de emissão:	400 mm (W) x 70 mm (D) (com altura de montagem de 2 m; 4 vagas ativas)
Altura de montagem:	1.3 m ate 3.5 m
Tempo de reação:	64 ms
Max. tempo de presença:	infinito
Tensão de alimentação:	12 V - 24 V AC +/-10% ; 12 V - 30 V DC -5%/+10% ↳para ser operado apenas com fontes de alimentação compatíveis com SELV
Max consumo atual	95 mA @ 24 V AC/ 70 mA @ 24 V DC; 170 mA @ 12 V AC/ 130 mA @ 12 V DC (MASTER) 85 mA @ 24 V AC/ 60 mA @ 24 V DC; 180 mA @ 12 V AC/ 113 mA @ 12 V DC (outro modulo)
Saída:	2 relés (livres de contato potencial)
Max. tensão de contato	42 V AC/DC
Max. contato atual	1 A (resistivo)
Max. comutação de energia	30 W (DC) / 60 VA (AC)
Entrada:	1 optoacoplador (livre de contato potencial)
Max. tensão de contato:	30 V
Limite de tensão:	alto: >10 V DC; baixo: <1 V DC
Max. número de módulos:	4 (até 6 se 24 V DC)
Reflexividade:	min. 5% no comprimento de onda IR de 850 nm
Grau de proteção:	IP54
Faixa de temperatura:	-25 °C to +55 °C; 0-95% umidade relativa, sem condensação
Vida útil esperada:	20 anos
Conformidade:	DIN 18650-1: ch. 5.7.4; EN 16005 ch. 4.6.8; EN 12978; IEC/EN 61508 (SIL2) EN ISO 13849-1 Performance Level «c» CAT. 2 (sob a condição de que o sistema de controle da porta monitore o sensor pelo menos uma vez por ciclo da porta)

As especificações estão sujeitas a alterações sem aviso prévio.
Todos os valores medidos em condições específicas.

1 MONTAGEM DO PERFIL

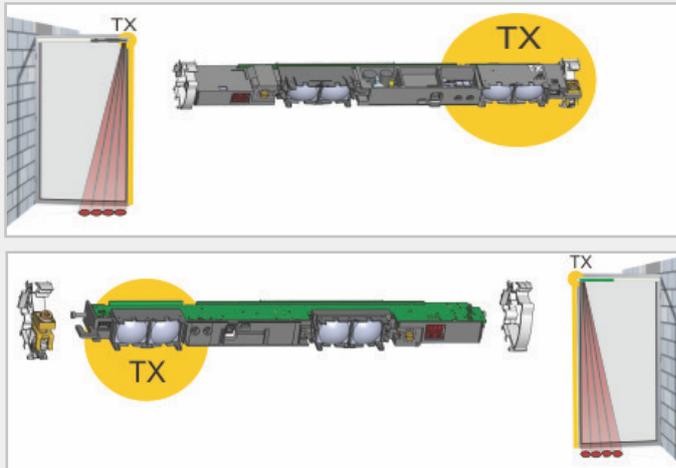


Monte os perfis o mais próximo possível da borda de fechamento. Deixe 2cm para as tampas pretas. Leve em consideração a posição dos cliques brancos antes de perfurar e apertar os parafusos.



Para soltar os módulos, utilize a chave de fenda

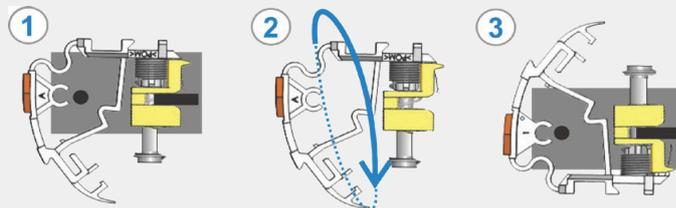
2 POSICIONANDO OS MÓDULOS



O transmissor (TX) deve ser colocado próximo as bordas da porta para que sejam protegidas.

O clipe de ajuste de ângulo deve estar próximo do transmissor.

Gire o módulo se necessário.



Quando um módulo precisa ser girado:

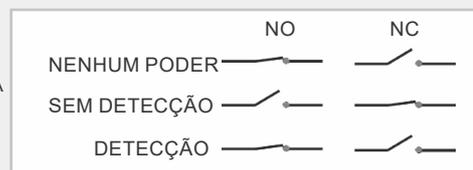
1. retire os cliques
2. gire-os em 180°
3. reconecte

3 FIAÇÃO

	VERDE	MARROM	AMARELO	BRANCO	PRETO	ROSA	CINZA	ROXO	VERMELHO	AZUL
12-24 V AC-DC	0	1	1	6	1	1	8	41	0	
COM										
NC										
NO										
COM										
NO										
NC										

	WEL'	DAB'	SPRINT
0	1	0	
1	5	1	
1	1	1	
6	3	9	
1	1	1	
1	1	1	
8	2	8	
41	5	G1	
0	4	0	

O módulo conectado ao controlador de porta torna-se o **MASTER**



Conecte o PLUG no cabo entre os módulos em uma das duas colocações.

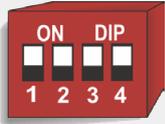


Status de saída quando o sensor está operacional
 Para conformidade com EN 16005 e DIN 18650, é necessária conexão à saída de teste do controlador de porta.
 Se o controlador de porta não for testado: conecte o AZUL a 0 V e o VERMELHO a +12 V - 30 V CC.

Consulte o manual do operador específico

4 CONFIGURAÇÕES

	MONTAGEM LADO	FREQUENCIA	RETORNO	ZONA DESCOBERTA
ON	RELAY 1 OPENING SIDE	FREQ A	ON	ALTA
OFF	RELAY 2 CLOSING SIDE	FREQ B	OFF	BAIXA



 VALOR DE FABRICA

LED durante a detecção:
 R1 > VERMELHO
 R2 > VERDE

Definir diferentes frequências ligadas ao módulos perto de uns aos outros.

Plano de fundo insuficiente refletividade: mude para OFF alto = 40 cm, baixo = 15 cm

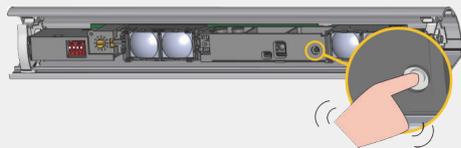
Recomendado para a maioria das aplicações. Altura de montagem >2,7m: definida como baixa para EN 16005 and DIN 18650.

Após a troca de um interruptor DIP, o LED laranja pisca. aperte junto o botão do **MASTER** confirma as configurações de **TODOS OS MÓDULOS**.

Depois, vários flashes verdes (x) indicam o número de módulos conectados.




5 CALIBRAÇÃO



um curto aperto no botão do **MASTER** lança uma calibração em **TODOS OS MÓDULOS**.

Não fique no campo de detecção!



Quando o LED está apagado em todos os módulos, a zona de detecção está OK.



A zona de detecção é muito curta: gire o parafuso no sentido horário.



A zona de detecção é muito longa: gire o parafuso no sentido anti-horário.



Saia do campo de detecção. Se necessário, altere o ângulo ou desligue o fundo (DIP 3 = OFF).



Inicie uma nova calibraç

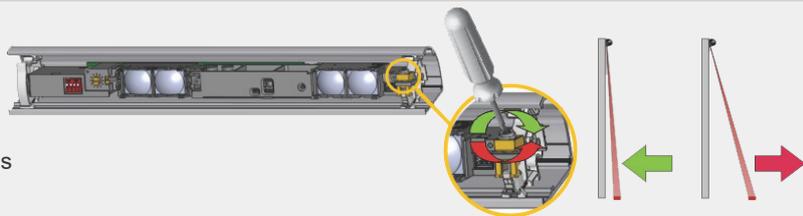


A velocidade de intermitência de o LED aumenta quando aproximando-se do ideal posição.

6 VERIFICAÇÃO DE SEGURANÇA DA PORTA

IMPORTANTE: Teste o bom funcionamento da instalação antes de sair do local.

Se necessário, posicione os pontos mais perto ou longe da porta e **reiniciar uma calibração**



SINAIS LED

	O VERMELHO ou VERDE LED fica aceso esporadicamente ou permanentemente.	Calibração ruim	1 Inicie uma calibração.
		Mau ajuste da zona descoberta.	1 Verifique se o interruptor DIP 4 está na posição correta. 2 Inicie uma calibração.
		O sensor é perturbado por lâmpadas ou outro sensor.	1 Selecione uma frequência diferente para cada módulo (DIP 2). 2 Inicie uma calibração.
	O sensor não reagir, mas uma calibração pode ser lançado.	O monitoramento é ativado, mas a entrada de teste não é alimentada.	1 Verifique a fiação. - Controle de porta com teste: Conecte os fios VERMELHO e AZUL à saída de teste. - Controle de porta sem teste: Conecte AZUL a 0 V e VERMELHO a +12 V - 30 V CC.
	O LED LARANJA está permanentemente.	O sensor encontra um problema de memória.	1 Envie o sensor de volta para uma verificação técnica.
	O LED LARANJA está pisca rapidamente.	Configuração do interruptor aguardando confirmação.	1 Confirme a configuração do interruptor pressão longa no botão.
	O LED LARANJA está pisca 1 x a cada 3 segundos.	O sensor sinaliza uma falha interna.	1 Corte e restaure a fonte de alimentação. 2 Se o LED laranja piscar novamente, substitua o sensor.
	O LED LARANJA está piscando 2 x a cada 3 segundos.	A fonte de alimentação está fora do limite.	1 Verifique a fonte de alimentação (tensão, capacidade). 2 Reduza o comprimento do cabo ou troque o cabo.
	O LED LARANJA está piscando 3 x a cada 3 segundos.	Erro de comunicação entre módulos.	1 Verifique a fiação entre os módulos. 2 Iniciar uma contagem de módulos: pressionar longamente o botão MASTER.
	O LED LARANJA está piscando 4 x a cada 3 segundos.	O sensor recebe energia IR insuficiente.	1 Inicie uma nova calibração. 2 Saia do campo de detecção. 3 Mude o ângulo dos pontos. 4 Desligue o fundo (DIP 3: OFF).
	O LED LARANJA está piscando 5 x a cada 3 segundos.	Erro de calibração	1 Verifique a altura de montagem. 2 Mude a posição do parafuso de calibração. 3 Inicie uma nova calibração. 4 Desligue o fundo (DIP3: OFF)

- O dispositivo não pode ser utilizado para outros fins que não os pretendidos. Todas as outras utilizações não podem ser garantidas pelo fabricante do sensor.
- O fabricante do sistema de porta é responsável por realizar uma avaliação de risco e instalar o sensor e o sistema de porta em conformidade com os regulamentos e padrões nacionais e internacionais aplicáveis sobre segurança de portas.
- O fabricante do sensor não pode ser responsabilizado por instalações incorretas ou ajustes inadequados do sensor.
- Somente pessoal treinado e qualificado pode instalar e configurar o sensor.
- A garantia será inválida se reparos não autorizados forem feitos ou tentados por pessoal não autorizado.